



## Maschinen- und Metallbau

Thomas Puffe  
Oststrasse 30  
D-07907 Schleiz

Telefon: (03663) 40 15 22  
Telefax: (03663) 40 29 87  
Mail: info@puffe.de

### MASCHINENLISTE

#### **CNC-Technik**

- 1 Stück CNC-5-Achs-BAZ „AXA“ Verfahrenweg 3000x950x950mm ; interpolierendem Schwenkkopf und Rundtisch D800mm; störfreier Drehdurchmesser 1400mm
  - 1 Stück CNC-Bearbeitungszentrum „HURCO“ Verfahrenweg 1270x660x610mm
  - 1 Stück CNC-Bearbeitungszentrum „HURCO“ Verfahrenweg 760x610x610mm
  - 1 Stück CNC-Bearbeitungszentrum „HURCO“ Verfahrenweg 1060x660x610mm mit 4. Achse (Drehachse)
- Externe und interne 3-D-Programmierung
- 1 Stück CNC-Zyklendrehmaschine „Seiger“ Ø 720x2000mm ; Spindelbohrung Ø 120mm
  - 1 Stück CNC-Zyklendrehmaschine „Seiger“ Ø 500x1000mm
  - 1 Stück CNC-Drehmaschine mit 12-fach Revolver „HURCO“ Ø 550x750mm
  - 1 Stück CNC-Drehmaschine „HURCO“ mit Gegenspindel und angetriebenen Werkzeugen ; Y-Achse
- Postprozessor f. Erstellung von 3D- Programmen / Werkzeug- u. Formenbau ; Musterbau,
- 1 Stück CNC-Bandsägeautomat „FMB“ bis Durchmesser 400mm bzw. 400x400mm

#### **Konventionelle Technik**

- 2 Stück Leit-u. Zugspindeldrehmaschine Ø 220 x 750mm
  - 1 Stück Leit-u. Zugspindeldrehmaschine Ø 400 x 1500mm
  - 1 Stück Leit-u. Zugspindeldrehmaschine Ø 500 x 1500mm
  - 1 Stück Leit-u. Zugspindeldrehmaschine Ø 800 x 3000mm
  - 1 Stück Leit-u. Zugspindeldrehmaschine Ø 800 x 4000mm
  - 1 Stück Rundschleifmaschine Durchmesser 250x600mm
  - 2 Stück Universalfräsmaschine 315 x 750mm
  - 1 Stück Waagrecht –Bohrwerk 1000x1200x2400mm
- Säulenbohrmaschinen und Bohr-/Fräsmaschinen
- 1 Stück Nuten-Räummaschine bis Nabennuten 28mm (durchgehend)
  - 1 Stück Flachsleifmaschine 750x450mm
  - 1 Stück Hydro-Drehvorrichtung, regelbar, zum Verschweißen rotationssymmetrischer Teile

Es können auch Schweißbaugruppen gefertigt werden (MIG/ MAG-Schweißen) sowie WIG- Schweißen von Alu und Edelstahl.

in Zusammenarbeit mit regionalen Partnerbetrieben können noch folgende Arbeiten mit ausgeführt werden:

- Glühen / Härten/ Plasmanitrieren
- Rundschleifen
- Honon
- Erodieren
- Hartverchromen

Mit freundlichen Grüßen  
Thomas Puffe